

MERCOSUR/XV SGT N° 3/P. RES. N° 16/01

REGLAMENTO TÉCNICO MERCOSUR PARA EL PROCEDIMIENTO DE MUESTREO Y TOLERANCIAS PARA LOTES DE 5 A 49 UNIDADES EN PRODUCTOS PREMEDIADOS COMERCIALIZADOS EN UNIDADES DE LONGITUD Y/O NÚMERO DE UNIDADES

VISTO: El Tratado de Asunción, el Protocolo de Ouro Preto y las Resoluciones N° 91/93, 38/98, 58/99, 23/00 y 56/02 del Grupo Mercado Común.

CONSIDERANDO:

Que es necesario definir claramente el procedimiento de muestreo y tolerancias en lotes de 5 a 49 unidades comercializados en unidades longitud y/o números de unidades para facilitar el intercambio comercial entre los países signatarios del Tratado de Asunción, eliminando barreras técnicas así como garantizar la defensa del consumidor.

**EL GRUPO MERCADO COMÚN
RESUELVE:**

Art. 1 - Aprobar el “Reglamento Técnico MERCOSUR para el Procedimiento de Muestreo y Tolerancias para Lotes de 5 a 49 Unidades en Productos Premedidos Comercializados en Unidades de Longitud y/o Número de Unidades”, que consta como Anexo y forma parte de la presente Resolución.

Art. 2 - Los Estados Partes pondrán en vigencia las disposiciones legislativas, reglamentarias y administrativas necesarias para dar cumplimiento a la presente Resolución, a través de los siguientes organismos:

Argentina: Ministerio de la Producción, Secretaría de la Competencia, la Desregulación y la Defensa del Consumidor (S.C.D. y D.C.)

Brasil: Instituto Nacional de Metrología, Normalização e Qualidade Industrial (INMETRO)

Paraguay: Instituto Nacional de Tecnología y Normalización (INTN)

Uruguay: Ministerio de Industria, Energía y Minería (MIEM)

Art. 3 - La presente Resolución se aplica en el territorio de los Estados Partes, al comercio entre ellos y a las importaciones extrazona.

Art. 4 - Los Estados Partes del MERCOSUR deberán incorporar la presente Resolución a sus ordenamientos jurídicos nacionales antes del

ANEXO

REGLAMENTO TÉCNICO MERCOSUR PARA EL PROCEDIMIENTO DE MUESTREO Y TOLERANCIAS PARA LOTES DE 5 A 49 UNIDADES EN PRODUCTOS PREMEDIDOS COMERCIALIZADOS EN UNIDADES DE LONGITUD Y/O NÚMERO DE UNIDADES

1. OBJETIVO

1.1 – Este Reglamento Técnico MERCOSUR establece los criterios para la verificación del contenido efectivo de productos premedidos con contenido nominal igual, comercializados en unidades de longitud y/o número de unidades.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

2.1 – Este Reglamento Técnico MERCOSUR se aplica al control metrológico de productos premedidos comercializados en unidades de longitud y/o número de unidades que se presenten para su comercialización en lotes de 5 a 49 unidades en el punto de venta.

3. DEFINICIONES

3.1 Lote en Punto de Venta.

Se considera lote a la cantidad de producto inferior a 50 (cincuenta) unidades del mismo tipo de producto, marca y contenido nominal.

3.2. Contenido efectivo.

Es la cantidad de producto contenida en el envase.

3.3 . Contenido nominal (Q_n) .

Es la cantidad indicada en el envase del producto.

3.4. Tolerancia individual (T) .

Es la diferencia tolerada en menos, entre el contenido efectivo y el contenido nominal, indicada en las tablas I y III de este Reglamento.

3.5. Muestra del lote.

Es la cantidad de productos premedidos que serán efectivamente verificada, indicada en las tablas II y IV.

—

3.6. Promedio de la muestra (X) .

Es definido por la ecuación:

$$\bar{\mathbf{x}} = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} X_i}{n}$$

X_i = es el contenido efectivo de cada producto.

n = es el número de productos.

3.7. Desvío estándar de la muestra (s)

Es definido por la ecuación:

$$s = \sqrt{\sum_{i=1}^{i=n} \frac{\left(x_i - \bar{x}\right)^2}{n-1}}$$

x_i = Es el contenido efectivo de cada producto.

\bar{n} = Es el número de productos.

\bar{x} = Es el promedio del producto.

4. CRITERIOS DE APROBACIÓN DEL LOTE

El lote sometido a verificación es aprobado cuando la muestra cumple simultáneamente ambos criterios, el individual y el del promedio.

4.1. Productos comercializados en número de unidades.

4.1.1. Criterio individual

No es admitida ninguna unidad debajo de **Qn-T**, siendo **T** obtenido de la **Tabla I**.

Tabla I

Cantidad Nominal (Qn)	Tolerancia (T)
hasta 30 unidades	0
De 31 a 100 unidades	1
De 101 a 200 unidades	2
De 201 a 300 unidades	3
Superior a 300 unidades	1 para cada 100

4.1.2. Criterio del promedio.

El promedio de la muestra deberá ser mayor o igual al contenido nominal ($\bar{X} \geq Q_n$).

Tabla II

Lote	Muestra del lote
de 5 a 13	Todas
de 14 a 49	14

4.2. Productos comercializados en unidades de longitud.

4.2.1. Criterio individual.

No es admitida ninguna unidad abajo de **Qn-T**, siendo el valor de **T** obtenido de la **Tabla III**.

Tabla III

	Tolerancia Individual (T)
Contenido nominal (Qn)	Porcentual de Qn
$Q_n \geq 0,01 \text{ m}$	2 %

4.2.2. Criterio para el promedio.

Conforme con la Tabla IV ($\bar{X} \geq Q_n - k_s$).

Tabla IV

Lote	Muestra	Criterio de aceptación para el promedio
5	5	$\bar{X} \geq Q_n - 2,059.s$
6	6	$\bar{X} \geq Q_n - 1,646.s$
7	7	$\bar{X} \geq Q_n - 1,401.s$
8	8	$\bar{X} \geq Q_n - 1,237.s$
9	9	$\bar{X} \geq Q_n - 1,118.s$
10	10	$\bar{X} \geq Q_n - 1,028.s$
11	11	$\bar{X} \geq Q_n - 0,995.s$

12	12	$X \geq Q_n - 0,897.s$
13	13	$X \geq Q_n - 0,847.s$
14 a 49	14	$X \geq Q_n - 0,805.s$

RESUMEN EJECUTIVO

El presente Proyecto de Resolución establece el régimen de toma de muestras y tolerancias a aplicar en el control de productos premedidos, cuyos contenidos netos se encuentren expresados en unidades de longitud y/o número de unidades, y que al momento de la verificación se presenten en lotes de entre 5 y 49 unidades.